



# Conservatorio di Musica Alfredo Casella

## Istituto Superiore di Studi Musicali

Prot. n. 0002342/SE

L'Aquila, 03/05/2019

C.I.G.: Z5D283403E

Spett.le Ditta

Hotelgest s.r.l. - Hotel Castello  
P.zza Battaglione Alpini,  
67100 L'Aquila (AQ)

e- mail: prenotazioni@hotelcastelloaq.com  
info@hotelcastelloaq.com

**Oggetto:** Ordine di fornitura servizi alberghieri : Progetto "La memoria, il presente, il futuro. Il Casella per il decennale" - Programma Restart Manifestazioni "Alfredo Casella interprete del suo tempo".

Facendo seguito al Vostro preventivo di spesa, acquisito agli atti con prot. n. 0002311/SE del 02/05/2019, si rimette il presente ordinativo per la prenotazione di camere con trattamento di pernottamento e prima colazione secondo le modalità di seguito specificate:

N.	Data di arrivo	Data di partenza	Tipologia stanza	N. notti
1	07/05/2019	09/05/2019	Matrimoniale	2
2	07/05/2019	09/05/2019	Singola	2
3	07/05/2019	10/05/2019	Singola	3
4	08/05/2019	10/05/2019	Singola	2
5	08/05/2019	10/05/2019	Singola	2
6	08/05/2019	10/05/2019	Singola	2
7	08/05/2019	10/05/2019	Singola	2
8	09/05/2019	10/05/2019	Singola	1
9	08/05/2019	09/05/2019	Singola	1
10	05/05/2019	10/05/2019	Quadrupla	5
11	05/05/2019	10/05/2019	Quadrupla	5
12	05/05/2019	10/05/2019	Triple	5
13	05/05/2019	10/05/2019	Triple	5
14	05/05/2019	10/05/2019	Triple	5
15	05/05/2019	10/05/2019	Triple	5
16	05/05/2019	06/05/2019	Singola	1
17	06/05/2019	10/05/2019	Singola	4

Si chiede inoltre la disponibilità di 1 camera singola e di 1 camera tripla per degli studenti del Conservatorio di Bari per la notte del 07/05/2019 (1 notte). Si precisa che la spesa relativa a queste camere sarà a cura degli studenti stessi come a noi precisato dal Conservatorio di Bari che darà direttamente conferma a codesto hotel.

L'importo complessivo del presente ordinativo è pari ad **€ 4.260,00 (€ 3.872,73 + IVA 10%)**.

La fattura, che ai sensi del decreto 3 aprile 2013, n. 55 del MEF dovrà essere emessa in formato elettronico con l'annotazione "**scissione dei pagamenti**", dovrà riportare il **C.I.G.:** Z5D283403E e dovrà essere intestata al *Conservatorio di Musica "Alfredo Casella" – Via Francesco Savini, snc - 67100 L'Aquila* - Codice fiscale 80007670666 - Codice Univoco Ufficio **UFH3RK**. La stessa sarà saldata entro 30 giorni dal ricevimento, previa acquisizione del D.U.R.C (Documento Unico di Regolarità Contributiva) in corso di validità.

Il pagamento verrà effettuato tramite bonifico bancario o postale come da previsioni legislative.

A tal fine, si rimette in allegato al presente ordinativo il modulo per la comunicazione del conto corrente dedicato.

*Il fornitore assume tutti gli obblighi di tracciabilità dei flussi finanziari di cui all'art. 3 della legge 13 agosto 2010, n. 136 e successive modifiche.*

Cordiali saluti.

**IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO**

*Dott.ssa Mirella Colangelo*